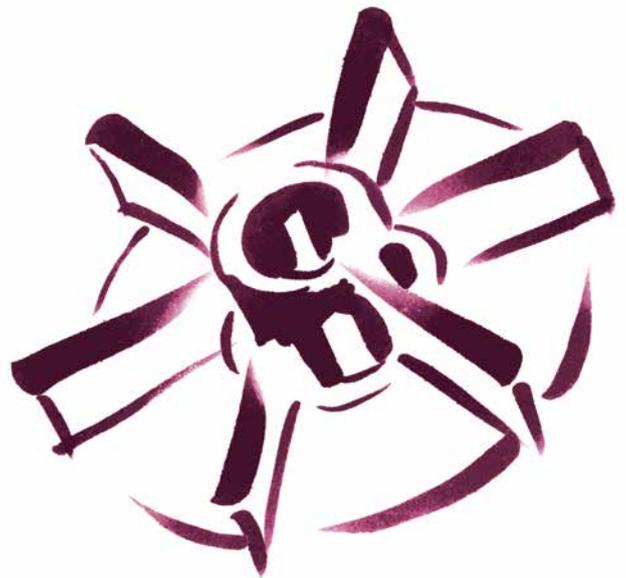




## Compétence dans la technique de grenailage à turbine



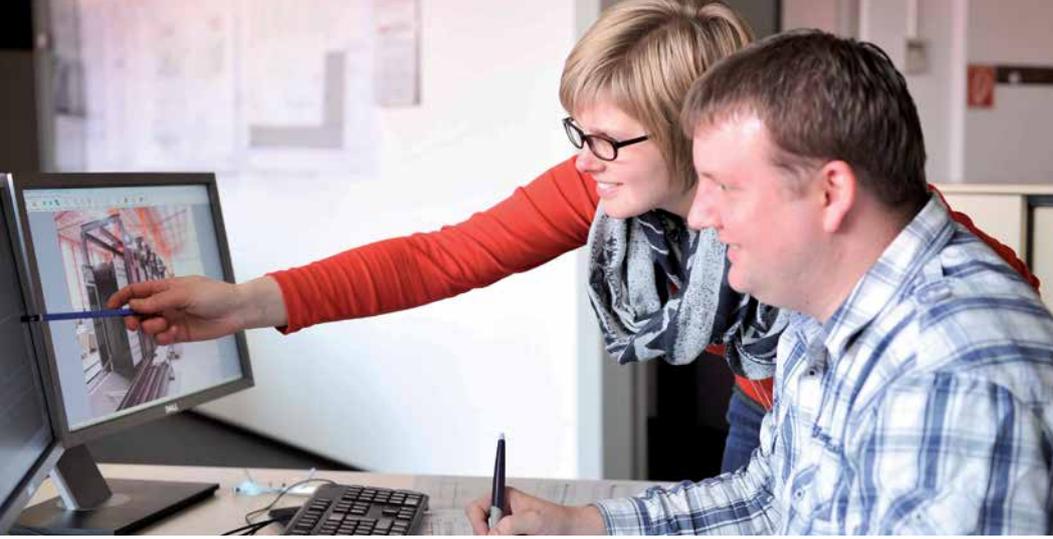
# Trouver ensemble des solutions

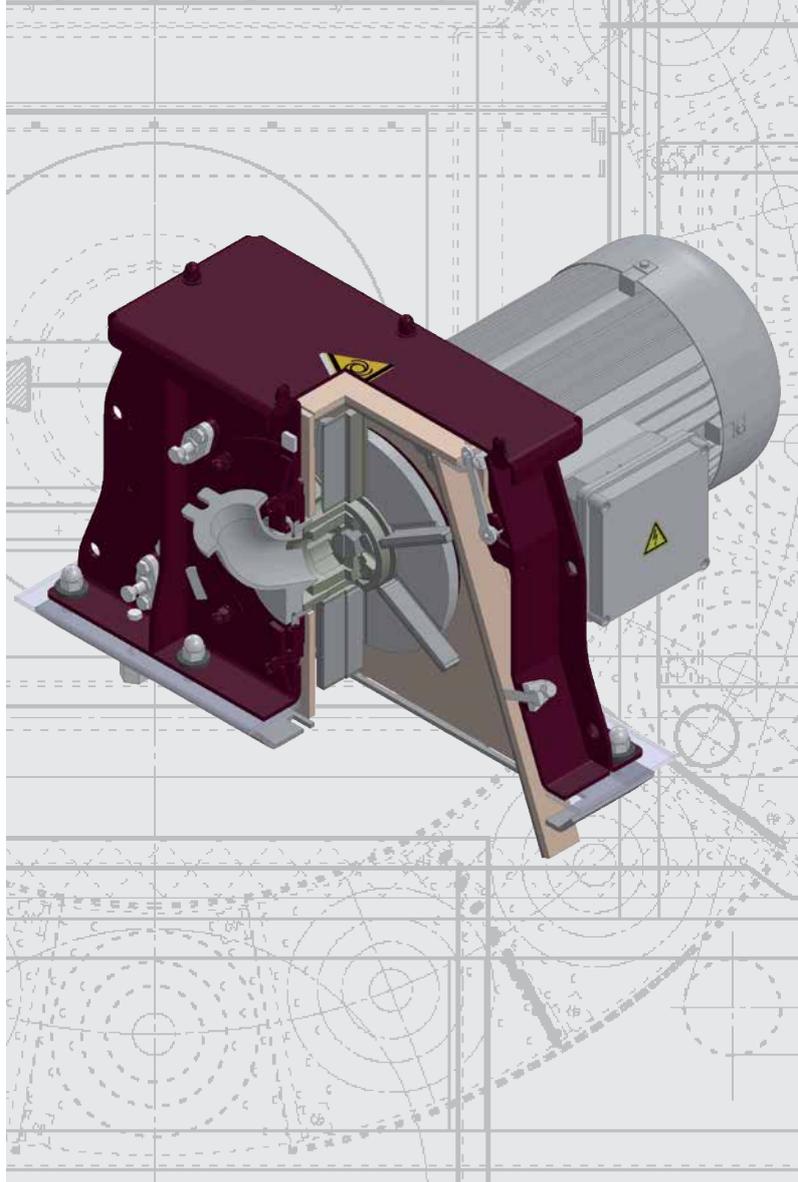
**AGTOS** fut fondée en 2001 par des spécialistes provenant de différents domaines de la technique de grenaillage à turbine. Tous ont en commun une fascination pour ce type de travail des matériaux qui leur offre de larges possibilités. L'idée de base est de fournir à l'utilisateur tout ce qui est nécessaire dans la technique de grenaillage à turbine : des machines neuves, des machines d'occasion, des pièces de rechange, ainsi que le service. Le tout, aussi bien pour nos propres machines que pour des machines d'autres marques. Ce concept est la base de notre précepte «Compétence dans la technique de grenaillage à turbine».

Les solutions individuelles proposées à nos clients, qui pour la plupart sont élaborées avec eux, nous permettent de nous rapprocher de ce but. Nous sommes assistés de collaborateurs hautement motivés, fidèles et compétents ainsi que par des organismes externes comme de grandes écoles spécialisées, des associations et d'autres fournisseurs.

Nous continuons de travailler ensemble afin de tendre vers un futur couronné de succès.





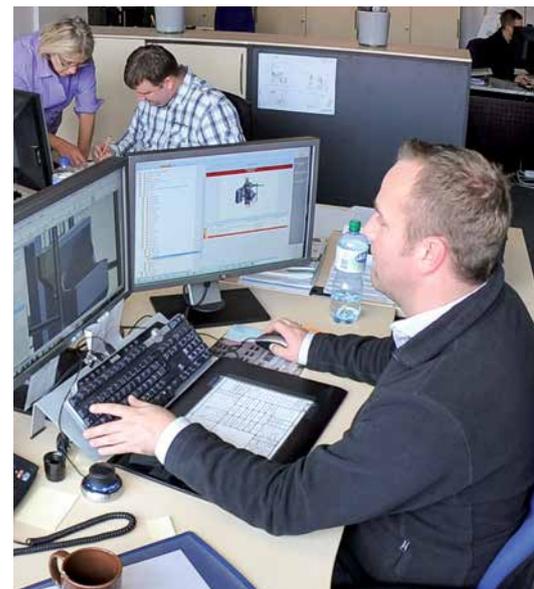


## Technique du progrès

Notre technique résulte d'une multitude de concepts élaborés et développés en continu sur le terrain. Et nous pouvons le prouver grâce à deux importants modules présents sur le marché ;

Les turbines haute-performance d'**AGTOS** se sont avérées robustes, économiques et facile à entretenir. Elles sont disponibles avec des turbines de différents diamètres et des matériaux d'usure variables (par ex. du métal dur). Les turbines haute-performance d'**AGTOS** sont aussi utilisées pour moderniser des grenailleuses traditionnelles.

Les installations de filtres à cartouches d'**AGTOS** sont faciles à entretenir. Les cartouches ont une forme conique et ont des gros plis. Cela favorise un meilleur écoulement et décolmatage des poussières. La gaine en polyester ne doit être remplacée que lors de l'élimination des déchets. Ce qui permet de réaliser des économies et de décharger l'environnement.



## Une construction aboutie

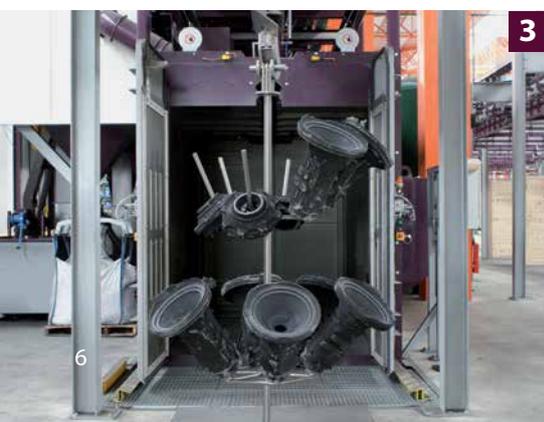
Les solutions et les concepts doivent être non seulement élaborés, mais également mis en œuvre. **AGTOS** collabore avec des ingénieurs et des techniciens qui travaillent depuis longtemps dans le domaine de la technique de grenailage à turbine. Nous sommes le résultat de leur collaboration avec de jeunes collègues qui posent des questions et apportent de nouvelles idées.

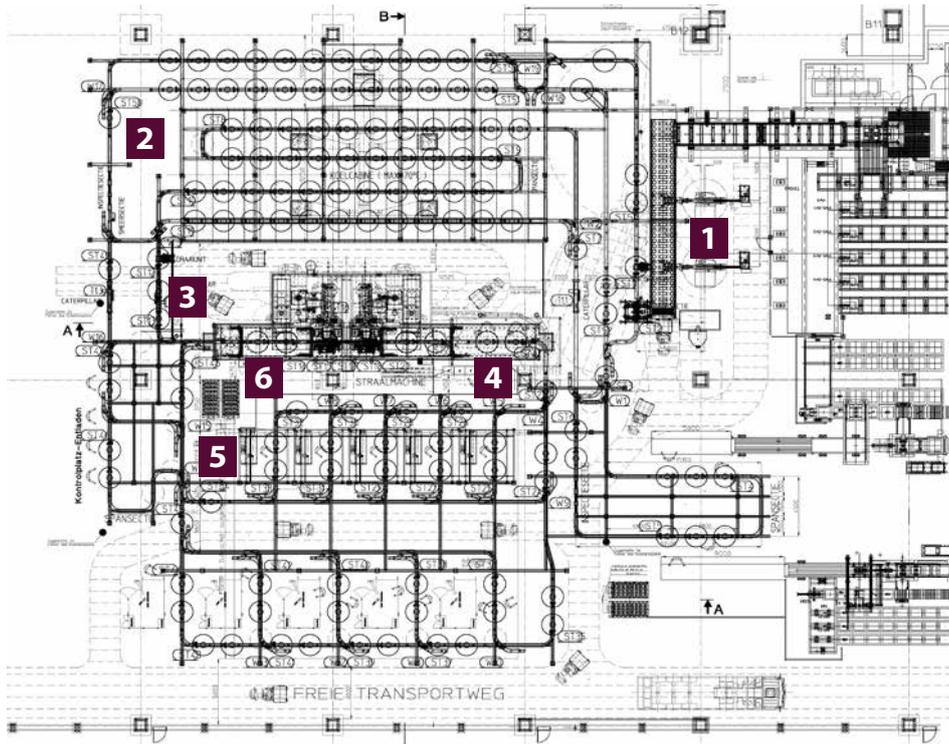
Un logiciel de construction moderne dans le domaine du 2D et 3D nous permet d'affiner notre travail. Ainsi, nous proposons la solution optimale à nos clients dans le bâtiment existant et, parfois même, dans des fondations/fosses existantes.

# Planifier l'ensemble

Nous partageons notre savoir-faire ; C'est-à-dire qu'en plus de partager la technique de grenailage, nous procédons aussi à l'intégration et à l'installation des machines que nous avons conçues tout au long de notre processus de fabrication.

L'exemple (ci-dessous) illustre le traitement final de pièces dans une fonderie. En fonction de leur géométrie, les pièces coulées sont posées ou suspendues (1) sur un dispositif de suspension en acier au manganèse avec un manipulateur. Après avoir parcouru un tunnel de refroidissement (2), elles sont libérées du sable de moulage et des bavures (3) dans une grenailleuse à charges suspendues en continu à double chambre et soufflées après le grenailage (4). L'étape suivante est le traitement manuel (5), puis l'emballage. Le processus est suivi sur le pupitre (6).





## Des concepts variés

Dans le cas des **grenailleuses à tablier retourneur métallique et caoutchouc**, les pièces à grenailler sont retournées par la chenille sans fin en caoutchouc ou en acier et soumises au grenaillage à turbine pendant toute la durée du grenaillage. L'évacuation peut avoir lieu directement dans différents réservoirs ou sur une bande de transport.

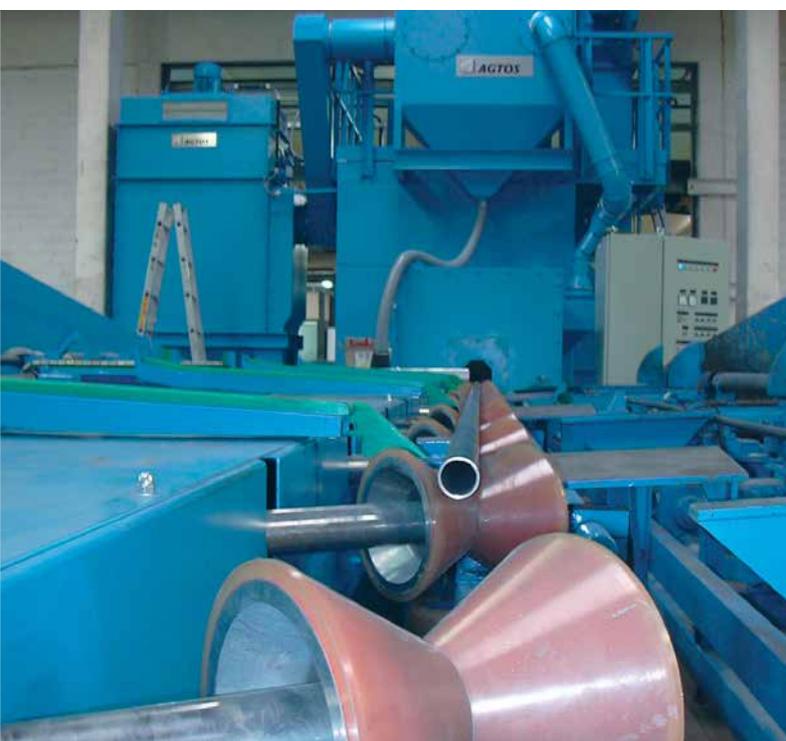


Les **grenailleuses à convoyeur à rouleaux** sont utilisées pour décalaminer et décaper les profilés, les tôles et les constructions. Grâce à un système de convoyeur à rouleaux, associé à des lignes de traitement transversales correspondantes, il est possible de combiner entre elles les phases individuelles de la fabrication comme le grenaillage, la conservation, le sciage et le perçage.





Les **grenailluses à table rotative** sont construites sous différentes tailles et versions. Pour la fixation, l'industrie automobile utilise également des grenailluses satellites à table rotative. Une haute cadence et les résultats fiables du grenaillage en sont la preuve. De plus, elles permettent l'automatisation du processus.



Les **grenailluses à diabolos** sont utilisées pour décalaminer et décaper les tubes, les barres et les corps arrondis. Sur demande, les tubes sont libérés de la grenaille par des dispositifs de soufflage. Une technique spéciale de manutention intégrée dans le processus de fabrication. Ceci permet d'augmenter la flexibilité et de garantir une haute production des matériaux.

Les **grenailluses à béton** (à convoyeur) sont entre autres utilisées pour le traitement de pièces en acier ou en béton. Différents types et grandeurs offrent la plus grande flexibilité possible.



Les **grenailleuses à tapis métallique** sont utilisées pour l'usinage des pièces les plus diverses. Votre avantage est de pouvoir grenailer la pièce des deux côtés simultanément.



Les **grenailleuses à longerons** sont utilisées pour l'usinage de pièces sensibles. La photo montre les axes de transmission avant le grenailage.



Les **grenailleuses à charges suspendues** peuvent s'utiliser de différentes façons. Les pièces à usiner sont suspendues ou déposées manuellement. Le grenailage peut être exécuté de manière optimale par un changement du sens de rotation et/ou une oscillation des balancelles situées devant les turbines.

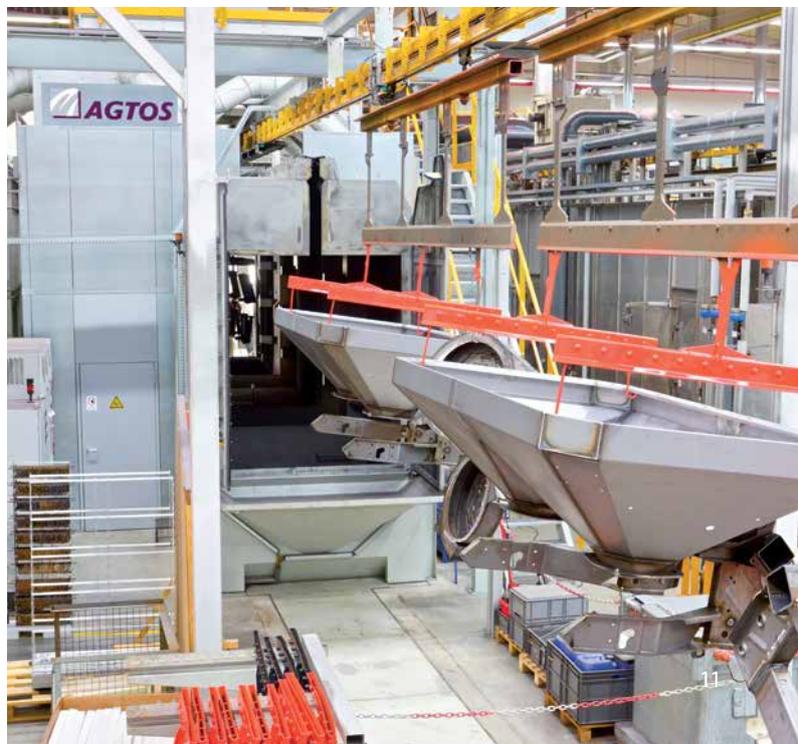


Les **grenailleuses à tambour** sont utilisées pour le grenailage de petites pièces en vrac. Elles permettent ainsi l'utilisation dans des lignes intégrées ou comme solution individuelle.



Les **grenailleuses à convoyeur à cylindres** sont conçues pour le transport délicat de toutes sortes de pièces à traiter. Dans ce cas, des ressorts sont renforcés.

Les **grenailleuses à charges suspendues en continu** sont utilisées également dans de nombreuses tailles et variantes. Elles permettent l'usinage en continu et sont ainsi prédestinées à être utilisées dans les lignes de fabrication.





## Modernisation sur mesure



Nos grenailleuses d'occasion sont stockées, modernisées ou adaptées puis enfin laquées en fonction des besoins (nouveau projet, nouvelles normes...).

Le client, ici aussi, obtient une machine adaptée à ses besoins et à un prix avantageux. De nombreux clients surmontent les problèmes de production et de livraison grâce à ces machines d'occasion. La flexibilité du domaine commercial (leasing, location) et technique (mise à disposition et livraison rapide), du service et de l'approvisionnement en pièces de rechange, est possible.



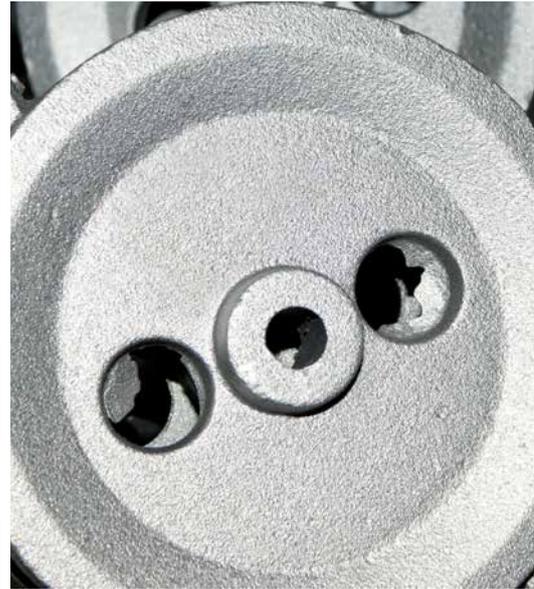
## Un service compétent

Nous donnons une importance particulière à la perfection du service. Et ce, non seulement pour les grenailleuses d'**AGTOS**, mais également pour de nombreux autres produits.

Nos prestations de service incluent:

- les pièces de rechange
- la modernisation
- La (télé)maintenance
- la réparation
- l'inspection
- les conseils





## Des résultats parfaits

En partant de la pièce à usiner, de l'objectif du grenaillage, des conditions d'espace et d'autres spécifications, nous élaborons la solution pour toutes les tâches de grenaillage et ce, souvent en collaboration avec le client.

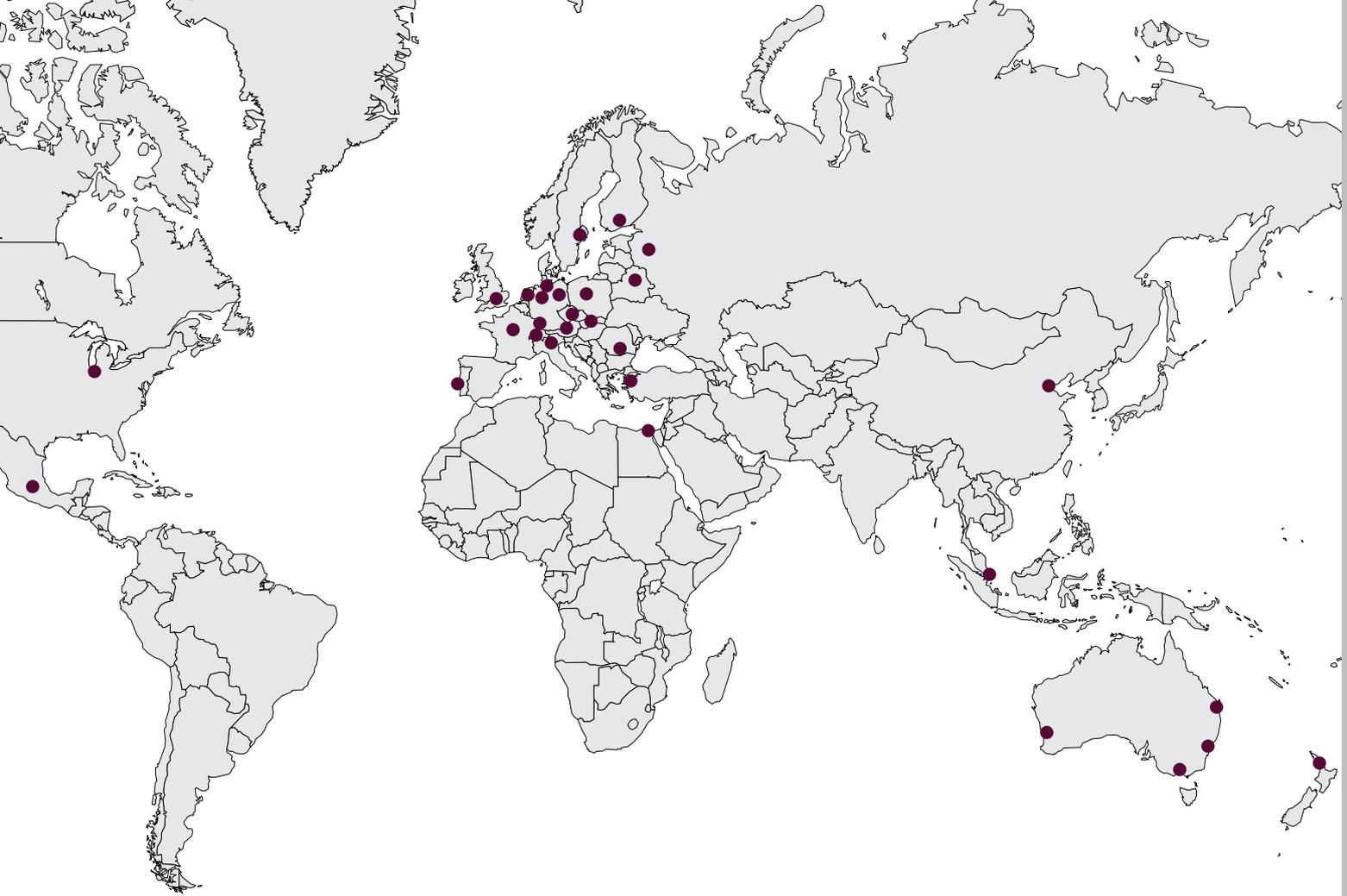




## Garantir le succès

Les usines d'**AGTOS** à Emsdetten (photo en bas à gauche) et à Konin (photo en bas à droite) assurent notre succès. En plus de l'investissement dans des logiciels et du matériel informatique toujours actuels, nous élargissons en permanence les possibilités de fabrication. Dernièrement, un nouveau hall pour la partie usine, avec des ponts verseurs et des fosses de montage ainsi qu'un nouveau bâtiment de bureaux ont été construits dans l'usine de Konin.





Le réseau de distribution d'**AGTOS** se compose de représentations commerciales dans de nombreux pays et de partenaires régionaux pour la distribution dans de nombreuses régions industrielles importantes.

Vous trouverez nos coordonnées toujours actuelles sur notre site internet:

[www.agtos.com](http://www.agtos.com)



**AB BLAST S.A.R.L.**

8 rue Lavoisier  
F-77330 Ozoir la Ferrière  
Tel.: +33(0)9.77.04.24.05  
Fax: +33(0)1.60.62.89.49  
[contact@abblast.com](mailto:contact@abblast.com)  
[www.agtos.com](http://www.agtos.com)

**AGTOS**

Gesellschaft für technische  
Oberflächensysteme mbH  
Gutenbergstraße 14  
D-48282 Emsdetten  
Tel.: +49(0)2572 96026-0  
[info@agtos.de](mailto:info@agtos.de)  
[www.agtos.com](http://www.agtos.com)