



AGTOS®

Grenailleuses à tambour

- Techniques de grenailage
- Machines d'occasion
- Systèmes de convoyage
- Service après-vente et pièces de rechange



Les grenailleuses à tambour sont disponibles en différentes variantes et de tailles différentes.

Ils sont prédestinés à l'usinage par grenailage des pièces les plus petites. Grâce à leur construction compacte, les grenailleuses à tambour ne nécessitent qu'un faible encombrement au sol. L'enchaînement de plusieurs machines permet un fonctionnement en continu.

Avantages des grenailleuses à tambour AGTOS :

- Construction compacte
- Peu d'éléments mécaniques
- Chargement et déchargement en douceur
- Durée de vie élevée du tambour

Avantages décisifs des grenailleuses à tambour *AGTOS*

→ Construction compacte

Ce type de machine occupe relativement peu de place. C'est pourquoi les machines peuvent être placées dans presque tous les halls. Le plus petit modèle mesure 2.503 x 3.800 x 4.121 mm (l x h x p). L'installation de filtrage et l'armoire électrique/le panneau de commande s'ajoutent au layout en option.

→ Chargement et déchargement en douceur

Grâce à un angle de basculement plat, les pièces peuvent être introduites dans le tambour avec précaution. Le vidage se fait également avec précaution car le tambour peut être basculé sans à-coups.

La géométrie interne des tambours est déterminée en fonction des pièces à traiter. Le fond et les parois latérales sont conçus de manière à assurer une circulation optimale des pièces.

→ Peu d'éléments mécaniques

Le tambour est le seul élément qui porte la pièce. Il est relié au sol par un entraînement. Par rapport aux grenailleuses à tablier retourneur caoutchouc, il n'y a pas de fentes comme celles qui apparaissent par exemple à la transition entre le tablier retourneur caoutchouc et le revêtement d'usure. Cela permet d'exclure tout coincement et donc tout endommagement de la pièce et de réduire l'usure du matériau. L'entretien d'une grenailleuse à tambour est comparativement moins important. Le démontage du tambour se fait par le haut. En option, un dispositif de démontage peut être fourni.



→ Durée de vie élevée du tambour

La pratique montre qu'en raison du choix et de l'épaisseur des matériaux, la durée de vie des tambours est très longue. En principe, le tambour résiste aux effets de coupe dus à des éléments tranchants et pointus.

Nous vous conseillons et vous donnons des conseils sur le fonctionnement de la machine.



→ Technique de filtration *AGTOS*

La technique de filtration innovante convainc par ses performances élevées. Elle se caractérise par des cartouches filtrantes de forme conique qui peuvent être remplacées rapidement et facilement par un élément coulissant à l'extérieur du boîtier.

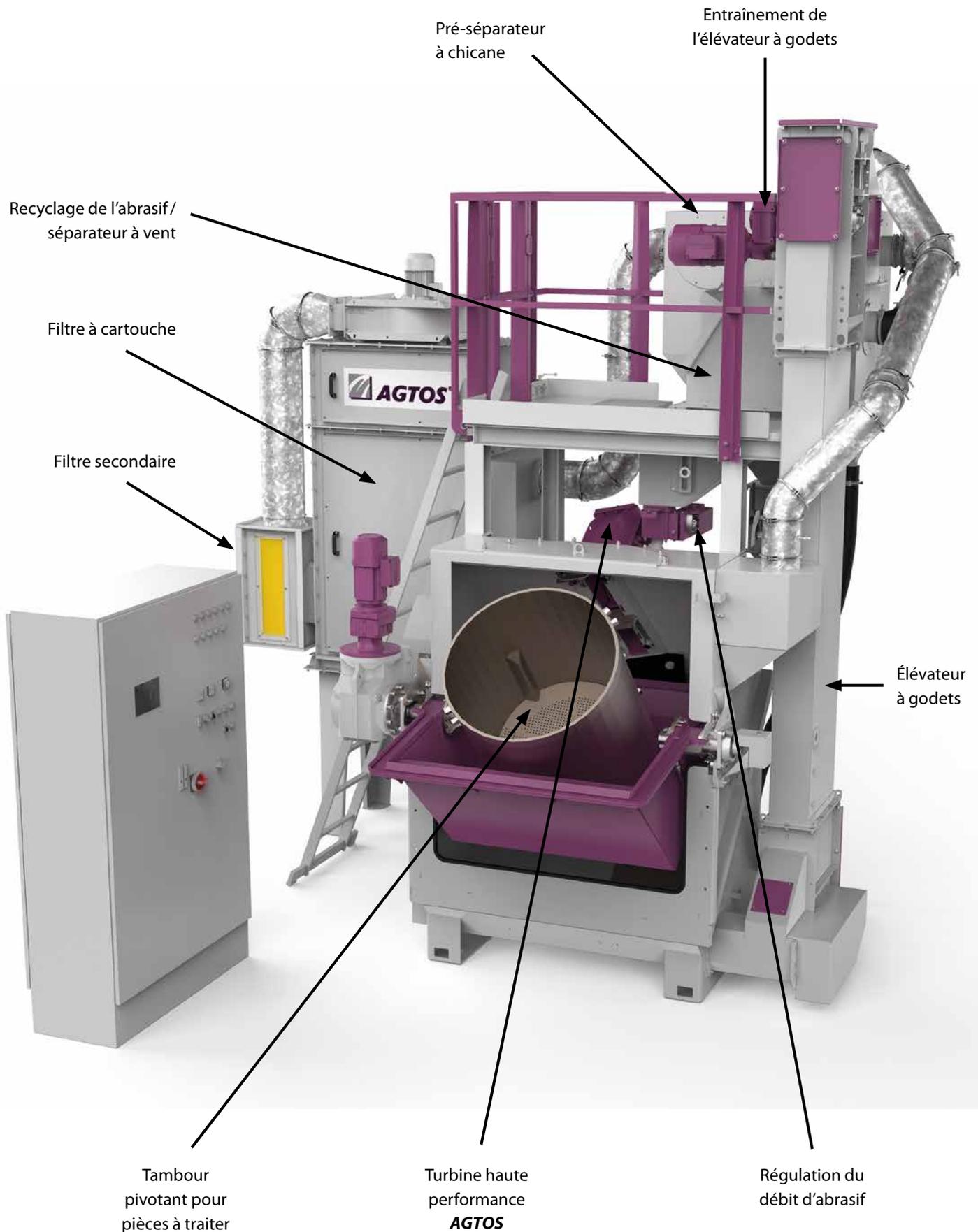
Ces systèmes de filtres à cartouche peuvent également être installés sur des machines de grenailage plus anciennes de tous types.



→ Technique de grenailage *AGTOS*

Les turbines *AGTOS* sont des unités solides qui fonctionnent de manière très économique grâce à un nombre réduit de pièces d'usure et à un débit élevé d'abrasif. Tous les entraînements de nos machines sont conçus pour être efficaces sur le plan énergétique.

Structure d'une grenailleuse à tambour **AGTOS**



Un grenailage efficace grâce aux grenailleuses à tambour *AGTOS* – Exemples tirés de la pratique

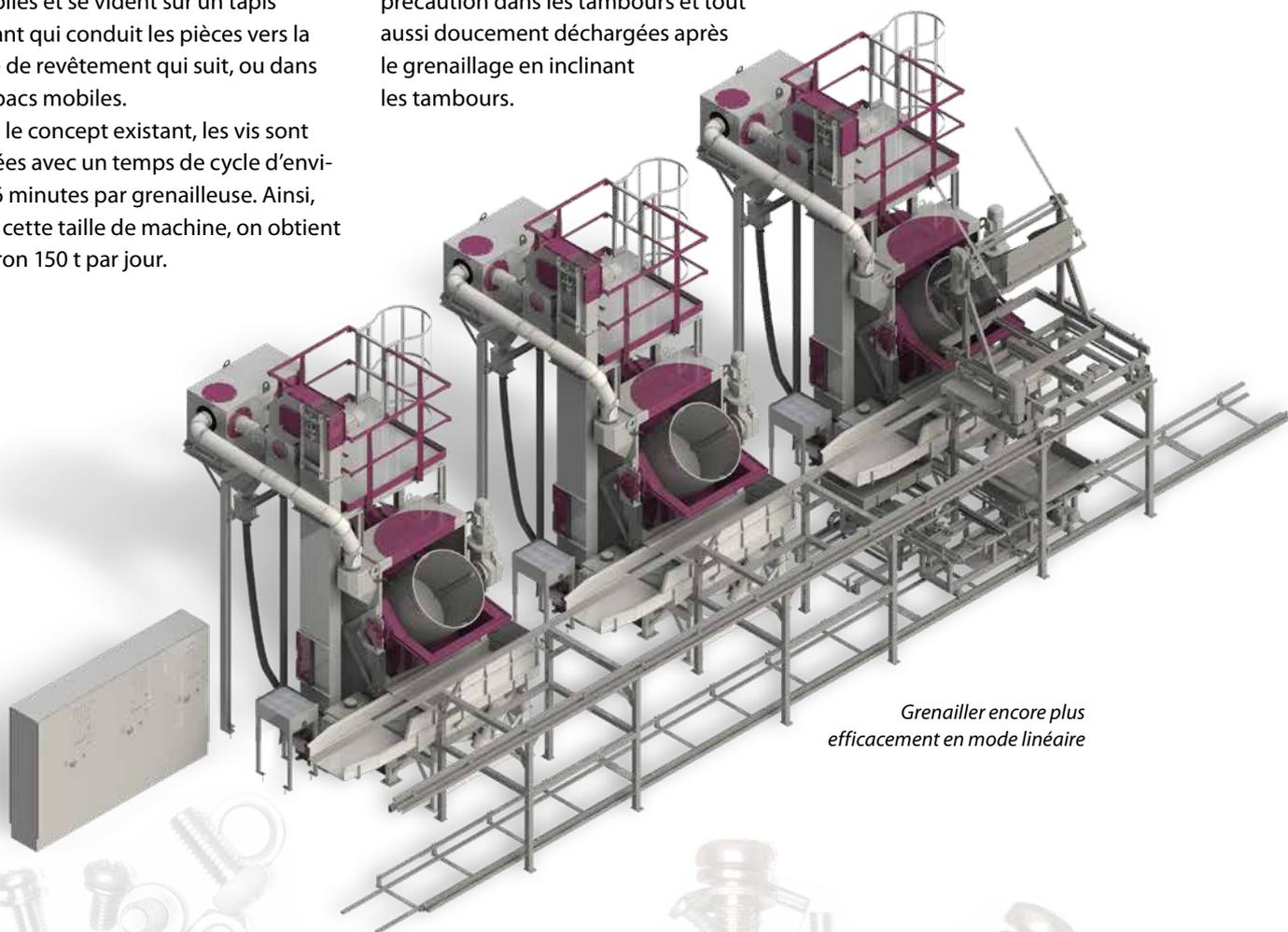
Grenailleuses à tambour en ligne

Les machines sont automatiquement remplies et se vident sur un tapis roulant qui conduit les pièces vers la zone de revêtement qui suit, ou dans des bacs mobiles.

Avec le concept existant, les vis sont traitées avec un temps de cycle d'environ 6 minutes par grenailleuse. Ainsi, avec cette taille de machine, on obtient environ 150 t par jour.

La capacité de chargement des machines est d'environ 250 kg, en fonction de la géométrie des pièces.

Les pièces sont introduites avec précaution dans les tambours et tout aussi doucement déchargées après le grenailage en inclinant les tambours.



Grenailer encore plus efficacement en mode linéaire



Un enchaînement permet de réaliser une production en continu avec les grenailleuses à tambour.





Grenailleuse à tambour **AGTOS** de type TS 150 avec chargeur et goulotte vibrante



Grenailleuse à tambour **AGTOS** de type TS 150 pour nettoyer et solidifier de petits ressorts à lames.

De nombreuses possibilités d'application

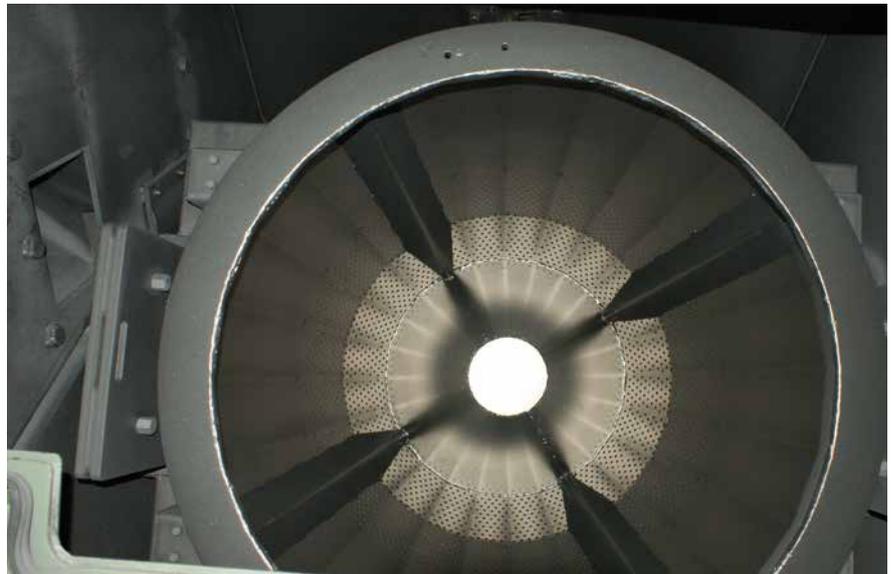
L'éventail des pièces traitées dans les grenailleuses à tambour est vaste. Il s'étend des pièces fines aux pièces en fonte compactes. Pour l'exploitation dans les fonderies, des sous-groupes spéciaux sont ajoutés en vue de la séparation du sable de moulage et de l'abrasif.



Les grenailleuses à tambour sont principalement utilisées pour le traitement de petites pièces de masse. Mais il est également possible de traiter de petites pièces découpées au chalumeau.



Un moniteur permet de surveiller l'opération de remplissage et de vidage



Vue dans un tambour à pièces



Ressorts sortant du couloir vibrant en aval



*Grenailleuse à tambour **AGTOS** avec dispositif de chargement et barrière de sécurité*

Service sur grenailleuses



Les machines d'occasion sont révisées techniquement et intégrées dans le processus. **AGTOS** prend en charge le démontage, le transport et l'installation, à titre de chef monteur ou entièrement en régie.

Nous attachons une grande importance à un service après-vente parfait. Cela ne s'applique pas seulement aux grenailleuses **AGTOS**, mais aussi à des machines de beaucoup d'autres fabricants. Nos prestations de services après-vente comprennent :

- les pièces d'usure et de rechange
- la modernisation et l'augmentation de la performance
- les réparations et la maintenance
- Instruction et entraînement
- Application de service pour une réponse rapide et un soutien compétent



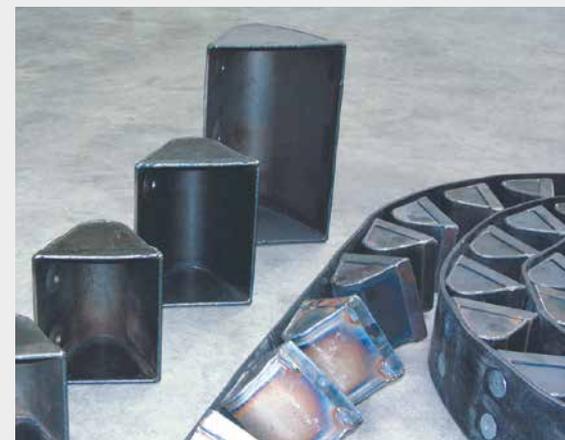
Pièces d'usure de turbines pour de nombreuses marques



Délai de livraison rapide pour divers types d'abrasif.



A part les pièces pour turbines, nous livrons aussi des cartouches pour filtres, des brosses de nettoyage et d'étanchéité, des pièces découpées en caoutchouc et en manganèse pour de nombreux types de machines.



Bandes, godets pour élévateur à godets et vis pour les grenailleuses de tous les fabricants

Technique de grenailage moderne sur mesure

AGTOS fabrique des grenailleuses à turbine spéciales. Nous avons réalisé de nombreuses variantes de grenailleuses à tambour sur base des différentes pièces à traiter ainsi que des exigences en ce qui concerne les surfaces et des espaces disponibles des clients.

Le tableau ci-dessous contient les modèles les plus courants avec leurs caractéristiques techniques principales.



Les grenailleuses à tambour sont employées pour le grenailage des pièces fabriquées en série les plus variées.

Les grenailleuses à tambour AGTOS sont notamment disponibles dans les tailles standard suivantes :

Caractéristiques techniques	TS 50	TS 150	TS 300	TS 500
Volume du tambour (l)	50	150	300	500
Turbine haute performance (quantité)	1	1	1	1 ou 2
Turbine haute performance (kW)	7,5	jusqu'à 15	jusqu'à 22	jusqu'à 30
Transport de l'abrasif de grenailage	Vis sans fin	Vis sans fin	Vis sans fin	Vis sans fin
Diagonale max. de la pièce (mm)	150	400	450	450
Filtre de dépoussiérage à cartouches (standard)	PF 4-04	PF 4-06	PF 4-09	PF 4-09 ou PF 4-12
Capacité volumétrique du système de filtration à cartouches (m³/h)	1250	2000	2600	2600 ou 4500

Autres équipements possibles sur demande.

Vous trouverez ici des informations sur notre installation de grenailage à tambour :



AGTOS

Gesellschaft für technische Oberflächensysteme mbH

Gutenbergstraße 14
48282 EMSDETTEN
ALLEMAGNE

Tel.: +49(0)2572 96026-0

info@agtos.de · www.agtos.com